



Sûreté des Procédés Industriels

(D)MLFK Pressostat très faibles pressions

Pressure switch – very low pressures



■ Utilisation

Ventilations, encrassement de filtres, flux d'aérothermes, etc...

■ Caractéristiques

Couvercle	Acier peint époxy couleur bleu
Étanchéité	
Capot standard	IP20 – (D)MLFK16(D)C(X)
Capot étanche	IP55 – (D)MLFK16(D)C(X)51
<i>La version ATEX est obligatoirement avec capot étanche</i>	
Mécanisme	Acier zingué bichromaté
Élément sensible	Membrane perbunan Autres sur demande
Flasque capteur	Acier zingué Flasque inox sur demande
Micro-contact	1 microcontact très faible écart
Pouvoir de coupure	
Contact 16	10A/250VAC // 0.4A/125VDC
Contact 16D	0,1 A/24VDC
→ Contact 16D pour utilisation en S.I. ou automate.	

■ Uses

Ventilations, air or gas filter fouling, unit heater flow, ...

■ Technical data

Cover	Steel with blue epoxy coating
Tightness	
Standard housing	IP20 – (D)MLFK16(D)C(X)
Proof housing	IP55 – (D)MLFK16(D)C(X)51
<i>The ATEX version is automatically with a proof housing</i>	
Mechanism	Zinc plated steel
Sensing element	Buna N diaphragm Others on request
Flange	Zinc plated steel Stainless Steel flange on request
Microswitch	1 very tight dead band microswitch
Current rating	
Switch nr 16	10A/250VAC // 0.4A/125VDC
Switch nr 16D	0.1 A/24VDC
→ 16D microswitch for "IS" or PLC uses.	

Pression relative / Relative pressure

Référence Reference	Gamme Range	P maxi Max. P	Ecart fixe Fixed dead band
MLFK16(D)C51	-1.5 / 1 mbar	300 mbar	≤ 0.1 mbar

Pression différentielle / Differential pressure

DMLFK16(D)C51	0 / 2.5 mbar	300 mbar	≤ 0.2 mbar
----------------------	--------------	----------	------------

Précision	±5% à cycle et température constante
Raccord process	½" GM Autres sur demande
Raccord électrique	Sur le contact (voir schéma au verso)
Sortie électrique	
Version IP20	Passe-fil
Version IP55	P.E. laiton nickelé (Ø5,5-9,5mm)
T° ambiante	-10 à 60°C
T° du fluide	-40 à 120°C
T° de stockage	-20 à 70°C
Montage	Local par 4 taraudages M4(x6) <u>Position verticale</u> <u>membrane horizontale impérative !</u>

Accuracy	±5% in constant cycle and temperature
Process connection	½" BSPM Others on request
Electrical connection	On the switch (see backside)
Electrical output	
IP20 version	Cable hole
IP55 version	Nickel plated brass cable gland (Ø5.5-9.5mm)
Ambient T°	-10 to 60°C
Process T°	-40 to 120°C
Storage T°	-20 to 70°C
Mounting	Locally by 4 holes M4(x6) <u>Vertical mounting - horizontal diaphragm only !</u>

■ Certifications

VERSION ATEX	Sécurité intrinsèque
Marquage	Ex ia IIC T6 (-40°C<Ta<80°C) Ex iaD 22
Groupe	II
Catégorie	1G/3D
Zones	0 – 1 – 2 22 (poussières non conductrices)
N° attestation	LCIE 01 ATEX 6008X 08 ATEX 6057X

■ Certifications

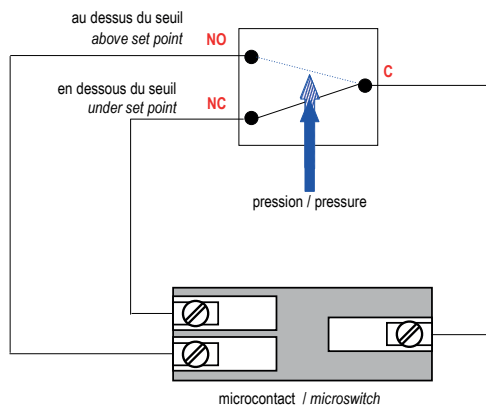
ATEX VERSION	Intrinsic safety
Marking	Ex ia IIC T6 (-40°C<Ta<80°C) Ex iaD 22
Group	II
Category	1G/3D
Zones	0 – 1 – 2 22 (Non conductive dust)
Certificate N°	LCIE 01 ATEX 6008X 08 ATEX 6057X

FC-MLFK-FREN-27-06-2012 / Soucieux d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit de réviser sans préavis les caractéristiques de nos produits / Subject to modifications due to technical advances /

Réglages / Settings

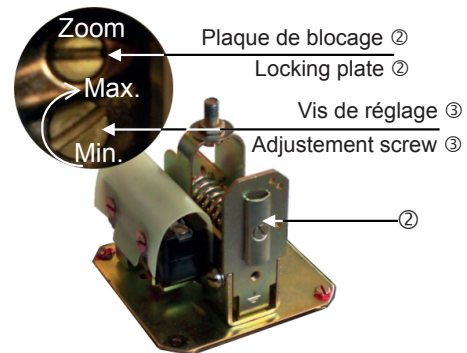
- Dévisser la vis de bridage de transport située dans le raccord process de l'appareil et laisser reposer pendant 24 heures (position verticale/membrane horizontale) avant de procéder à l'étalonnage.
- Ouvrir le boîtier via la vis supérieure **1** (figure 2) du couvercle.
- Dévisser partiellement la plaque de blocage **2** jusqu'à pouvoir effectuer une rotation permettant d'avoir accès à la vis de réglage **3**.
- Monter l'appareil (position verticale/membrane horizontale) sur un banc de pression approprié (étendue de mesure de l'appareil : 2.5mbar).
- Effectuer 3 cycles lents de montée en pression jusqu'à la valeur approximative du point de consigne.
- Soumettre l'appareil à la pression de réglage désirée / visser (= sens horaire = augmentation du point de consigne) ou dévisser la vis de réglage **3**, jusqu'à obtention du basculement de l'inverseur.
- Reprendre à l'étape 6 pour valider l'étalonnage. Ajuster si nécessaire.
- Tourner et resserrer la plaque de blocage **2** et repositionner le couvercle en serrant à la main la vis supérieure **1** du couvercle.
- Unscrew the freight locking screw out of the process connection of the switch. Let the switch without any action during 24 hours (vertical mounting/horizontal diaphragm) before any presetting.
- Open the cover via the upper knob **1** (figure 2) of the housing.
- Unscrew partially the locking kit **2** and turn it up to access to the setting screw **3**.
- Install (Vertical mounting/horizontal diaphragm) the pressure switch on a suitable bench (Full scale: 2.5mbar).
- Operate 3 slowly cycles by increasing pressure up to the approximate value of the set point.
- Apply to the device the requested setpoint pressure. Screw (=clockwise = increasing of the set point) or unscrew the adjustment screw **3** to obtain the switch operates.
- Start again to the step 6 to control the setting. Then, adjust if needed.
- Turn and tight the locking plate **2**, replace the cover by screwing manually the bolt **1**.

Raccordement électrique / Electrical connection



Nota : En cas de pré-réglage en usine de l'appareil, la connexion électrique se fait sur bornier. Les étapes 1 et 6 sont néanmoins à reprendre.
In case of presetting in our factory, the electrical connexion will be done on terminals blocks. Steps 1 and 6 have to be checked.

Réglage / Setting - Figure 1



Plan d'encombrement / Drawings - Figure 2

